

Министерство науки и высшего образования РФ
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Б1.В.ДВ.01.02 Технологияковки и объемной штамповки

наименование дисциплины (модуля) в соответствии с учебным планом

Направление подготовки / специальность

22.04.02 Металлургия

Направленность (профиль)

22.04.02.05 Обработка металлов давлением

Форма обучения

очная

Год набора

2022

Красноярск 2022

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Программу составили _____

д.т.н., Профессор, Горохов Ю.В.

должность, инициалы, фамилия

1 Цели и задачи изучения дисциплины

1.1 Цель преподавания дисциплины

Подготовить выпускника магистратуры, способного использовать в своей производственно-технологической деятельности знания по разработке и осуществлению технологических процессов получения металлических изделий ковкой и объемной штамповкой (ОШ).

1.2 Задачи изучения дисциплины

Задачи дисциплины основываются на изучении методов оптимизации технологических процессов, оценки способности металлических материалов к изменению формы и свойств в зависимости от варьирования технологических параметровковки и ОШ.

Выпускник должен знать:

- основные операцииковки;
- принципы разработки технологических процессов ГОШ;

Выпускник должен уметь:

- произвести технико-экономическое обоснование проектируемой технологии;
- разрабатывать технологические процессы с учетом мероприятий по защите окружающей среды, а также энерго- и ресурсосбережения;
- использовать автоматизированные системы проектирования в технологических процессах;
- применять методы управления качеством продукции;
- производить оценку экономической эффективности и инновационно-технологических рисков при внедрении новых технологий.

Выпускник должен владеть:

- основными видами ковки и ГОШ;
- навыками по выбору основного оборудования, а также конструированию новой технологической оснастки ее элементов для осуществления процессовковки и ГОШ.

1.3 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Запланированные результаты обучения по дисциплине
ПК-5: Способен использовать основные технологические процессы и оборудование кузнечно-штамповочного производства	
ПК-5.1: Выбирает материал и режим его обработки, исходя из условий эксплуатации и комплекса предъявляемых требований	свойства материалов и технологии их обработки для получения металлоизделий с помощью процессов кузнечно-штамповочного производства выбирать материалы, оборудование и проектировать технологические процессы для изготовления изделий методами обработки металлов давлением

	методиками определения физико-механических свойств материалов
ПК-5.2: Использует методы расчета параметров технологических процессов кузнечно-штамповочного производства	методы расчета технологических параметров процессов кузнечно-штамповочного производства выбирать рациональные режимы термомодеформационной обработки металлов и их сплавов методиками расчета формоизменения металла и технологических параметров процессов для получения изделий методами обработки металлов давлением
ПК-5.3: Выбирает и рассчитывает необходимое оборудование с учетом решения задач энерго- и ресурсосбережения, а также защиты окружающей среды	виды оборудования и сферы его применения для изготовления изделий с помощью процессов кузнечно-штамповочного производства выбирать и рассчитывать необходимое оборудование для решения задач энерго- и ресурсосбережения, а также защиты окружающей среды методиками расчета силовых параметров технологических процессов для выбора оборудования и прочностных расчетов его элементов
ПК-5.4: Разрабатывает технологические процессы кузнечно-штамповочного производства, в том числе с использованием САД-систем	методы проектирования технологических процессов кузнечно-штамповочного производства, в том числе с использованием САД-систем выбирать программные комплексы и использовать их для проектирования технологических процессов обработки металлов давлением навыками проведения расчетов технологических процессов кузнечно-штамповочного производства, в том числе с использованием САД-систем

1.4 Особенности реализации дисциплины

Язык реализации дисциплины: Русский.

Дисциплина (модуль) реализуется без применения ЭО и ДОТ.

2. Объем дисциплины (модуля)

Вид учебной работы	Всего, зачетных единиц (акад.час)	е
		1
Контактная работа с преподавателем:	1,11 (40)	
занятия лекционного типа	0,33 (12)	
практические занятия	0,56 (20)	
лабораторные работы	0,22 (8)	
Самостоятельная работа обучающихся:	2,89 (104)	
курсовое проектирование (КП)	Нет	
курсовая работа (КР)	Да	
Промежуточная аттестация (Экзамен)	1 (36)	

3 Содержание дисциплины (модуля)

3.1 Разделы дисциплины и виды занятий (тематический план занятий)

		Контактная работа, ак. час.							
№ п/п	Модули, темы (разделы) дисциплины	Занятия лекционного типа		Занятия семинарского типа				Самостоятельная работа, ак. час.	
				Семинары и/или Практические занятия		Лабораторные работы и/или Практикумы			
		Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС
1. Основные операцииковки. Порядок разработки технологического процессаковки									
	1. Введение. Подготовка исходных материалов дляковки. Виды разделки металла на заготовки. Способы нагрева заготовок под ковку и объемную штамповку. Влияниековки на структуру и механические свойства металлов. Классификацияпоковок и операцииковки. Основные операцииковки. Вспомогательные операцииковки. Отделочные операцииковки. Основы разработки технологического процессаковки. Термическая обработкапоковок. Правкапоковок. Требования к качествупоковок. Основные методы контроля качествапоковок.	6							
	2. Составление чертежакованойпоковки.			2					
	3. Разработка технологического процессаковкипоковки с удлиненной осью.			4					
	4. Разделка металла на заготовки пресс-ножницами.					2			

5. Изучение ковочной операции «Осадка».					2			
6.							52	
2. Виды горячей объемной штамповки. Порядок разработки технологического процесса горячей объемной штамповки								
1. Сущность горячей объемной штамповки. Основные виды объемной штамповки. Классификация ручьев молотовых штампов и переходов штамповки. Особенности штамповки на кривошипных горячештамповочных прессах. Штамповка на горизонтально-ковочных машинах. Профилирование заготовок на ковочных вальцах. Формовочная вальцовка. Штамповочная вальцовка. Отделочные операции. Термическая обработка поковок. Очистка поковок от окалины. Правка поковок. Калибровка поковок. Изготовление и эксплуатация штампов. Качество штампованных поковок. Виды брака поковок. Контроль качества штампованных поковок.	6							
2. Составление чертежа и разработка технологического процесса штамповки круглой в плане поковки.			6					
3. Разработка технологического процесса штамповки поковки удлиненной формы.			4					
4. Составление нормативно-технологической карты процессовковки и ОШ.			4					
5. Изучение процесса ОШ в закрытом и открытом штампах.					2			
6. Изучение процесса штамповки выдавливанием.					2			
7.							52	
Всего	12		20		8		104	

4 Учебно-методическое обеспечение дисциплины

4.1 Печатные и электронные издания:

1. Константинов И.Л., Сидельников С.Б. Кузнечно-штамповочное производство: Учебник(Москва: ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М").
2. Константинов И.Л. Технологияковки и горячей объемной штамповки: Учебное пособие(Москва: ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М").
3. Аверкиев А. Ю., Семенов Е. И., Бережковский Д. И., Богданов Э. Ф. Ковка и штамповка: в 4 т.(Москва: Машиностроение).
4. Яковлев С. С., Аверкиев А. Ю., Антонов Е. А., Семенов Е. И., Аверкиев Ю. А. Ковка и штамповка: в 4 т.(Москва: Машиностроение).
5. Сидельников С. Б., Белокопытов В. И., Константинов И. Л., Загиров Н. Н., Рудницкий Э. А. Обработка металлов давлением: учеб.-метод. пособие для самост. работы [по спец. 150106.65 "Обработка металлов давлением"] (Красноярск: СФУ).

4.2 Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства (программное обеспечение, на которое университет имеет лицензию, а также свободно распространяемое программное обеспечение):

1. Рабочие ПК с ОС Windows, пакет Microsoft Office.

4.3 Интернет-ресурсы, включая профессиональные базы данных и информационные справочные системы:

1. Научная библиотека Сибирского федерального университета.
2. Научная электронная библиотека.

5 Фонд оценочных средств

Оценочные средства находятся в приложении к рабочим программам дисциплин.

6 Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

Минимально необходимый для реализации основной образовательной программы магистратуры перечень материально-технического обеспечения включает в себя:

- учебную аудиторию, оборудованную мультимедийным демонстрационным комплексом;
- оснащенную оборудованием, нагревательными устройствами и инструментом лабораторию кафедры ОМД.

Оснащение учебных кабинетов и лабораторий соответствует требованиям профессиональной подготовки и содержанию настоящей программы.